



TAMAÑOS: PARA CARGAS DE 25 A 17000 kgf, CUBIERTAS CON TRES SERIES DE 22 TAMAÑOS CADA UNA.

CONSTRUCCIÓN: PUEDE OPTARSE ENTRE CAJA CERRADA Y CAJA DESARMABLE, SEGÚN LA NECESIDAD DE PROTECCIÓN.

ACABADO: PARA LA CAJA CERRADA ES PINTADO CON ESMALTE SINTÉTICO APTO PARA INTEMPERIE; PARA LA DESARMABLE ES GALVANIZADO EN CALIENTE CON EL RESORTE REVESTIDO EN POLIAMIDA 11, ALTERNATIVA ÉSTA INDICADA PARA ATMOSFERAS ESPECIALES. EN ELLA PARA LOS SOPORTES TIPO F LA COLUMNA DE CARGA ES DE ACERO INOXIDABLE. OTROS CONSULTAR.

USOS: PARA SUSTENTAR TUBERÍAS SUJETAS A DESPLAZAMIENTOS CAUSADOS EN GENERAL EN VARIACIONES DE LA TEMPERATURA DE TRABAJO.

NORMAS: CUMPLE MSS-SP58, MSS-SP69 Y ANSI CODE FOR PRESSURE PIPING (ANSI B31.1)

SERIES: BASICAMENTE SE DISPONE DE TRES SERIES QUE CUBREN, LAS TRES, EL MISMO RANGO DE CARGAS Y SE DIFERENCIAN ENTRE SÍ POR EL LARGO DE LA CARRERA Y LA CONSTANTE ELÁSTICA DEL RESORTE; ELLAS SON:

LA SERIE 300 TIENE UNA ESCALA DE TRABAJO MÁXIMA DE 30mm.

LA SERIE 600 ES LA MÁS UTILIZADA EN LAS NECESIDADES HABITUALES. PARA CADA TAMAÑO LA CONSTANTE ELÁSTICA ES LA MITAD DE LA CORRESPONDIENTE A LA SERIE 300 Y SU CARRERA MÁXIMA ES DE 60mm.

LA SERIE 1200 ABARCA LOS SOPORTES DE MENOR CONSTANTE, LA CUAL PARA CADA TAMAÑO ES LA MITAD DE LA CORRESPONDIENTE A LA SERIE 600, SIENDO SU CARRERA MÁXIMA DE 120mm.

CARACTERÍSTICAS: EL RESORTE HELICOIDAL DE BASES RECTIFICADAS ES EL ELEMENTO FUNDAMENTAL DEL SOPORTE, DEBIDO A LO CUAL DISEÑO, MATERIAL, FABRICACIÓN, CONTROL Y RECUBRIMIENTO RECIBEN UNA PARTICULAR ATENCIÓN. LA CAJA QUE LO CONTIENE Y ELEMENTOS DE ACOPLE SON DE ACERO AL CARBONO AMPLIAMENTE DIMENSIONADO CONFORME A LAS NORMAS MENCIONADAS.

LA PLACA DE IDENTIFICACIÓN, REALIZADA HABITUALMENTE EN CHAPA DE ALUMINIO CON GRABADOS PARA INTEMPERIE, ESTÁ GRADUADA EN KILOGRAMOS Y CENTIMETROS.

FACTOR DE VARIABILIDAD: REFLEJA EL GRADO DE APROXIMACIÓN A UNA SUSTENTACIÓN EN LA CUAL LA REACCIÓN DEL SOPORTE NO VARÍA CON EL DESPLAZAMIENTO DE LA CAÑERÍA, COMO OCURRE CON LOS SOPORTES ELÁSTICOS CONSTANTES. EL VALOR MÁXIMO ADMITIDO ES DEFINIDO POR EL RESPONSABLE DEL ANÁLISIS DE LA LÍNEA.

LA CARACTERÍSTICA DISTINTIVA DE UNA SERIE SON EL DESPLAZAMIENTO MÁXIMO ADMISIBLE Y SU FACTOR DE VARIABILIDAD. ÉSTE SE DA PARA CADA SERIE AL PIE DE LAS TABLAS DE SELECCIÓN QUE LUEGO SE MENCIONAN. LOS MISMOS FUERON CALCULADOS COMO LA VARIACIÓN PORCENTUAL DE CARGA, AL CENTRO DE LA ESCALA, PARA 10mm DE DESPLAZAMIENTO.

LOS VALORES DE ESTE FACTOR EN LA TABLA CON UNIDADES INGLESAS ESTÁN REFERIDOS A DESPLAZAMIENTOS DE MEDIA PULGADA.

SELECCIÓN: DEBEN CONOCERSE LA CARGA EN OPERACIÓN (CARGA EN CALIENTE), LA MAGNITUD Y SENTIDO DEL DESPLAZAMIENTO VERTICAL DE LA TUBERÍA Y LA CONSTANTE ELÁSTICA DEL RESORTE O EL FACTOR DE VARIABILIDAD, DEFINIDOS EN EL CÁLCULO ELÁSTICO. ESTOS ÚLTIMOS DEFINEN LA SERIE DEL SOPORTE A SELECCIONAR. CON EL VALOR DE LA CARGA EN OPERACIÓN DETERMINAR EL TAMAÑO ADECUADO UTILIZANDO LA TABLA DE SELECCIÓN INCLUIDA EN LA HOJA S 4 (S 5 PARA UNIDADES INGLESAS). EN ELLA DEBE UBICARSE DICHA CARGA Y VERIFICAR QUE EL DESPLAZAMIENTO RESULTA FACTIBLE EN MAGNITUD Y SENTIDO, DENTRO DE LA ESCALA DE TRABAJO DE LA SERIE ESTABLECIDA. SI NO VERIFICA VER SI LO HACE UN TAMAÑO MAYOR O MENOR, DENTRO DE LA MISMA SERIE. SI AÚN ASÍ SE EXCEDE EL RANGO DE CARGAS RECOMENDADO PASAR A UNA SERIE MAYOR.





CHAPA DE IDENTIFICACIÓN: EN LA FIGURA SE ILUSTRÁ COMO EJEMPLO LA DE UN SOPORTE DE LA SERIE 600. COMO SE VE EN ELLA CONTIENE UNA ESCALA CARGA - DESPLAZAMIENTOS Y DEBAJO DE LA MARCA UN CAMPO CON EL TAMAÑO, TIPO Y SERIE; SIGUE HACIA ABAJO EL NÚMERO DE FABRICACIÓN Y LAS CARGAS MÁXIMA, FRÍA Y CALIENTE Y POR ÚLTIMO UN CAMPO CON LA IDENTIFICACIÓN ESPECIFICADA POR EL CLIENTE. LAS CARGAS ESTÁN EXPRESADAS EN kgf Y LOS DESPLAZAMIENTOS EN mm. LA CHAPA SE FIJA JUNTO A UNA RANURA PRACTICADA EN LA CAJA DEL SOPORTE QUE PERMITE OBSERVAR LA POSICIÓN DEL DISCO QUE COMPRIME AL RESORTE, DE FORMA QUE ÉSTA INDICARÁ EN LA ESCALA LA CARGA SUSTENTADA POR EL SOPORTE. CON LOS SÍMBOLOS QUE SE OBSERVAN EN EL EJEMPLO SE INDICAN SOBRE LA ESCALA LAS POSICIONES CORRESPONDIENTES A LAS CARGAS FRÍA O DE MONTAJE Y CALIENTE O DE OPERACIÓN. LA DISTANCIA ENTRE ELLAS ES EL VALOR DEL DESPLAZAMIENTO INFORMADO POR EL CLIENTE.

TRABA DE MONTAJE: ES ACONSEJABLE QUE LOS SOPORTES SEAN TRABADOS EN FÁBRICA EN LA POSICIÓN CORRESPONDIENTE A LA CARGA FRÍA. DE ESTA FORMA SE BLOQUEA EL MOVIMIENTO DEL SOPORTE DURANTE EL MONTAJE Y LA PRUEBA HIDRÁULICA DE LA TUBERÍA. SI EN ÉSTA LA CARGA SOBRE EL SOPORTE SUPERA EL DOBLE DE LA INDICADA COMO MÁXIMA SE DEBE PROVEER SOPORTACIÓN ADICIONAL. TÉNGASE ESPECIAL CUIDADO EN RETIRAR LAS TRABAS ANTES DE LA PUESTA EN OPERACIÓN. LAS TRABAS ESTÁN PINTADAS DE ROJO Y LOS SOPORTES LLEVAN ADHERIDAS UNA LEYENDA "ADVERTENCIA DE TRABA".

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA: CON CADA SOPORTE SE ENTREGAN LAS INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y PUESTA EN OPERACIÓN.

ACCESORIOS: PUEDEN PROVEERSE TODOS LOS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS PARA UNIRLO A LA ESTRUCTURA Y A LA TUBERÍA. PARA ELLO SELECCIONARLOS HACIENDO USO DEL CATÁLOGO ITESOP Y SOLICITARLOS SEPARADAMENTE DEL SOPORTE ELÁSTICO.

ESPECIFICACIÓN DE COMPRA: INDICAR, NOMBRE, CONSTRUCCIÓN CERRADA O DESARMABLE, TAMAÑO, TIPO, SERIE Y ACCESORIOS SI SE LOS REQUIERE O MEDIANTE EL CÓDIGO DEL ARTÍCULO. INFORMAR CARGA DE OPERACIÓN Y DESPLAZAMIENTO (MAGNITUD Y SENTIDO).

CÓDIGO DE ARTÍCULO: ES **SVNNTSSCA**, SIENDO LOS DÍGITOS:

1° Y 2°: "SV".

3° Y 4°: TAMAÑO DEL SOPORTE, EJ.: 06 PARA EL TAMAÑO 6.

5°: LETRA QUE CORRESPONDE AL TIPO.

6° Y 7°: "03" PARA LA SERIE 300, "06" PARA LA 600 Y "12" PARA LA 1200.

8°: "C" PARA CONSTRUCCIÓN CERRADA, "D" PARA DESARMABLE.

9°: "T" PARA EL ACABADO INDICADO PARA LA CONSTRUCCIÓN CERRADA, "P" PARA ÉL DE LA DESARMABLE. OTROS CONSULTAR.

