



**TAMAÑOS:** PARA VARILLAS DE 3/8" a 2 1/2".

**MATERIAL:** ACERO AL CARBONO.

**ACABADO:** NEGRO, ZINCADO ELECTROLÍTICO O POR INMERSIÓN EN CALIENTE.

**USOS:** SE RECOMIENDA PARA SUJETAR CARGAS DE LA PARTE INFERIOR DE VIGAS, EN ESPECIAL SI SON CONSIDERABLES Y EL DIÁMETRO DE LA VARILLA ES GRANDE.

**NORMA:** CUMPLE MSS-SP-58 Y MSS-SP-69 .

**SELECCIÓN:** EL TAMAÑO SE DETERMINA CON EL DIÁMETRO DE LA VARILLA.

**CARACTERÍSTICAS:** PARA VARILLAS DE 1 ¼ O MENORES SU MONTAJE ADMITE LAS DOS FORMAS MOSTRADAS EN LA FIGURA: SOLDAR LA CARA CENTRAL O LAS DOS LATERALES. PARA ESTA DISPOSICIÓN SE PUEDE AGREGAR UNA CONTRATUERCA POR ENCIMA, O DEBAJO RIGIDIZANDO LA UNIÓN. EL MATERIAL ES SOLDABLE.

**ESPECIFICACIÓN DE COMPRA:** INDICAR NOMBRE Y/O C3S, DIÁMETRO DE VARILLA CON O SIN PERNO Y ACABADO O MEDIANTE EL CÓDIGO DEL ARTÍCULO.

**CÓDIGO DE ARTÍCULO:** ES **C3SNØØASZ**, SIENDO LOS DÍGITOS:

1º A 3º: "C3S".

4º: NÚMERO DE AGUJEROS (1,2 O 3). PARA Øv 3/8 " Y 1/2 " SÓLO SE PROVEE CON 3 AGUJEROS.

5º Y 6º: SEGÚN Øv, VER COD. ØØ EN TABLA .

7º: "A".

8º: "S" SIN PERNO, "A" CON PERNO.

9º: "N" NEGRO, "Z" ZINCADO ELECTROLÍTICO, "G" ZINCADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE.

VARILLA		CARGA (1) A		DIMENSIONES										PESO (3)	
Øv	COD.	340°C	400°C	A	B	C	E	F	G	J	K	Y (2)	Øp	S/PERNO	C/PERNO
Pulg.	Ø Ø	kgf	kgf	mm	mm	mm	mm	pulg.	pulg.	mm	mm	mm	pulg.	kgf	kgf
3/8	0 9	329	257	35	50	22	47	1/4 x 2				6	1/2	0,41	0,50
1/2	1 2	610	477	35	50	22	44	1/4 x 2				6	5/8	0,40	0,55
5/8	1 5	980	767	35	50	22	44	1/4 x 2				6	3/4	0,40	0,60
3/4	1 9	1470	1150	40	50	28	44	3/8 x 2 1/2				6	7/8	0,85	1,20
7/8	2 2	2030	1588	50	76	32	66	3/8 x 2 1/2				6	1	1,10	1,60
1	2 5	2670	2089	50	76	38	70	1/2 x 3				8	1 1/8	1,90	2,50
1 1/8	2 7	3375	2641	56	76	44	70	1/2 x 3				8	1 1/4	1,90	2,70
1 1/4	2 9	4230	3380	63	76	50	73	1/2 x 4	5/8	127	120	10	1 1/2	2,80	3,90
1 1/2	3 4	6280	4914	76	100	63	100	1/2 x 4	5/8	127	120	10	1 3/4	4,75	6,40
1 3/4	3 7	8440	6604	76	125	70	125	1/2 x 4	5/8	127	120	10	2	5,35	7,90
2	3 9	11110	8694	76	125	82	130	1/2 x 5	5/8	127	150	10	2 1/4	7,00	10,65
2 1/4	4 2	14680	11487	95	150	90	158	5/8 x 6	3/4	152	175	13	2 1/2	11,90	16,55
2 1/2	4 4	18040	14116	95	150	95	158	5/8 x 6	3/4	152	175	13	2 3/4	12,00	17,50

(1) MÁXIMA RECOMENDADA

(2) SOLDADURA DE MONTAJE SUGERIDA

(3) PESO UNITARIO APROXIMADO

ITESOP 9-18

