



TAMAÑOS: PARA CODOS RADIO LARGO DE DIÁMETRO 2 1/2" a 24" SEGÚN NORMA ASTM A234 / A234M.

MATERIAL: ACERO AL CARBONO .

ACABADO: NEGRO

USOS: PARA SOLDAR A CODOS Y SUSPENDER CAÑERÍAS CON O SIN AISLACIÓN, ALINEANDO EL TIRANTE CON EL EJE DEL TRAMO VERTICAL.

TEMPERATURA MÁXIMA: 340°C.

NORMA: CUMPLE MSS-SP58.

ESPECIFICACIÓN DE COMPRA: INDICAR NOMBRE Y/O C30, DIÁMETRO DEL CAÑO, MATERIAL Y DIÁMETRO DE LA VARILLA DE SUSPENSIÓN.

CÓDIGO DE ARTÍCULO: ES **C30ØØVVAN**, SIENDO LOS DÍGITOS:
 1º A 3º: "C30".
 4º AL 7º: SE INDICAN EN LA TABLA..
 8º Y 9º: "AN".

Øv	pulg.	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 1/2	1 3/4
6º y 7ºDíg.	V V	1 2	1 5	1 9	2 2	2 5	2 7	2 9	3 4	3 7
CARGA ADMISIBLE	kgf	615	820	1230	1710	2250	2810	3630	5280	7120
ESPESOR	pulg.	1/2	1/2	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	3/4	1
B	mm	90	90	90	90	125	125	150	178	178
ØH	mm	18	21	24	28	30	33	35	42	48
R	mm	38	38	38	38	50	50	63	76	76
Øn CODO	4ºy5ºDíg	C	t sugerido							
pulg.	Ø Ø	mm	mm							
2 1/2	4 8	190	3	3	3	4,5				
3	5 1	190	3	3	3	4,5				
3 1/2	5 3	190	3	3	3	4,5				
4	5 5	190		3	3	4,5	6	6		
5	6 0	190		3	3	4,5	6	6	6	
6	6 2	190			3	4,5	6	6	6	8
8	6 6	190			3	4,5	6	6	6	8
10	6 9	190				4,5	6	6	6	8
12	7 2	190				4,5	6	6	6	8
14	7 3	190					6	6	6	8
16	7 5	190					6	6	6	8
18	7 7	190					6	6	6	8
20	7 8	190						6	6	8
22	7 9	190							6	8
24	8 1	190							6	8

ITESOP 04-09

SOLDADURA EN OBRA: A definir por usuario

