



TAMAÑOS: PARA VARILLAS DE Øv 3/8" a 2 1/2".

MATERIAL: ACERO AL CARBONO.

ACABADO: NEGRO.

USOS: PARA SUSPENDER CARGAS DE LA PARTE INFERIOR DE VIGAS.

TEMPERATURA MÁXIMA: 400°C

NORMA: CUMPLE MSS SP-58 Y MSS SP-69.

SELECCIÓN: EL TAMAÑO SE DETERMINA CON EL DIÁMETRO DE LA VARILLA.

CARACTERÍSTICAS: LAS CARGAS RECOMENDADAS COINCIDEN CON LOS VALORES REGULADOS PARA LOS TIRANTES ITESOP C10S Y C11S. EL MATERIAL ES SOLDABLE.

ESPECIFICACIÓN DE COMPRA: INDICAR NOMBRE Y/O C29S, TAMAÑO O MEDIANTE EL CÓDIGO DEL ARTÍCULO.

CÓDIGO DE ARTÍCULO: ES **C29SØØASN**, SIENDO LOS DÍGITOS:
 1° A 4°: "C29S".
 5° Y 6°: SEGÚN Øv, VER COD. ØØ EN TABLA.
 7° A 9°: "ASN".

VARILLA		PERNO Øp Pulg.	CARGA (1) A		DIMENSIONES						PESO (3) kgf
Øv Pulg.	COD. Ø Ø		340°C kgf	400°C kgf	W mm	T mm	E mm	R mm	F mm	Y(2) mm	
3/8	0 9	1/2	329	257	50	6	38	25	14	6	0,20
1/2	1 2	5/8	610	477	50	6	38	25	18	6	0,19
5/8	1 5	3/4	980	767	63	10	38	32	22	6	0,31
3/4	1 9	7/8	1470	1150	63	10	50	32	25	6	0,36
7/8	2 2	1	2030	1588	63	13	50	32	28	6	0,46
1	2 5	1 1/8	2670	2089	76	13	50	38	31	6	0,60
1 1/8	2 7	1 1/4	3375	2641	76	13	76	38	35	6	0,78
1 1/4	2 9	1 1/2	4230	3380	100	16	76	50	40	6	1,42
1 1/2	3 4	1 3/4	6280	4914	125	19	76	63	48	10	2,31
1 3/4	3 7	2	8440	6604	125	19	76	63	54	10	2,24
2	3 9	2 1/4	11110	8694	150	19	100	76	60	10	3,49
2 1/4	4 2	2 1/2	14680	11487	150	25	110	100	66	13	5,25
2 1/2	4 4	2 3/4	18040	14116	180	25	110	100	75	13	6,51

- (1) MÁXIMA RECOMENDADA
- (2) CORDÓN SOLDADURA SUGERIDO
- (3) PESO UNITARIO APROXIMADO

ITESOP 9-18

