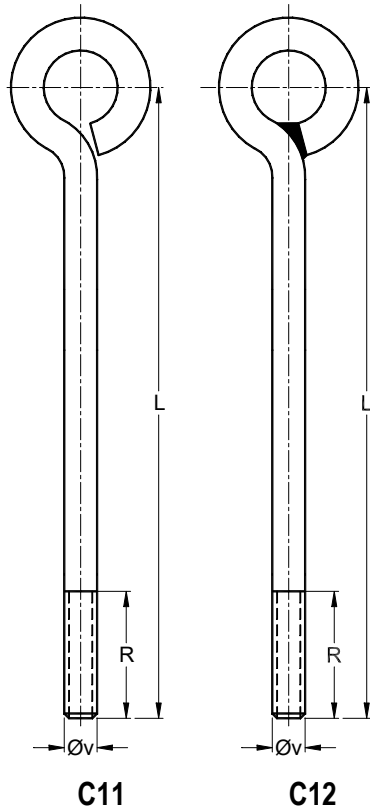


**TIRANTE CON OJAL SIN SOLDAR Y ROSCA (EYE ROD NOT WELDED)**  
**TIRANTE CON OJAL SOLDADO Y ROSCA (WELDED EYE ROD)**

C11

C12

A  
C  
C  
E  
S  
O  
R  
I  
O  
S



**TAMAÑOS:** DIÁMETRO 3/8" a 1 3/4".

**MATERIAL:** ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR.

**ROSCA:** WHITWORTH DERECHA O IZQUIERDA. SE PUEDE PROVEER MÉTRICA DERECHA O IZQUIERDA.

**ACABADO:** ZINCADO ELECTROLÍTICO, OTROS CONSULTAR.

**USOS:** PARA CONECTAR ABRAZADERAS, COLUMPIOS, ESTRIBOS, GRAMPAS, HORQUILLAS, TENSORES, SOPORTES ELÁSTICOS, ETC.; OTORGANDO UNA UNIÓN COLUMPIANTE

**TEMPERATURA MÁXIMA:** OJAL SIN SOLDAR: 340°C  
OJAL SOLDADO: 400°C

**NORMA:** CUMPLE MSS-SP-58 Y MSS-SP-69.

**CARACTERÍSTICAS:** EL OJAL PERMITE EL USO DE UN BULÓN O PERNO DE HASTA 1/8" MAYOR QUE EL DIÁMETRO DEL TIRANTE. LA LONGITUD DE LA ROSCA PERMITE CIERTA REGULACIÓN VERTICAL.  
TUERCAS Y CONTRATUERCAS SE PROVEEN POR SEPARADO.

**ESPECIFICACIÓN DE COMPRA:** INDICAR NOMBRE Y/O C11 O C12, MATERIAL, DIÁMETRO, NORMA Y SENTIDO ROSCA, LARGO (L) Y ACABADO O MEDIANTE EL CÓDIGO DEL ARTÍCULO.

**CÓDIGO DE ARTÍCULO:** ES **C11LØØAWZ** O **C12LØØAWZ**, SIENDO LOS DÍGITOS:

1° A 3°: "C11" O "C12".

4°: LONGITUD "L" EN METROS, REDONDEADA EN MÁS.

5° Y 6°: SEGÚN Øv, VER COD. ØØ EN TABLA.

7°: "A" PARA ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR.

8°: SEGÚN TIPO DE ROSCAS: "M" MÉTRICA DERECHA, "N" MÉTRICA IZQUIERDA, "W" WHITWORTH DERECHA E "I" WHITWORTH IZQUIERDA.

9°: "Z" ZINCADO ELECTROLÍTICO, OTROS CONSULTAR.

DIÁMETRO TIRANTE		CARGA MÁXIMA RECOMENDADA			LONGITUD ROSCA
Øv Pulg.	COD. Ø Ø	C11: OJAL SIN SOLDAR kgf	C12: OJAL SOLDADO 340°C kgf	400°C kgf	R mm
3/8	0 9	130	329	257	90
1/2	1 2	230	610	477	90
5/8	1 5	360	980	767	90
3/4	1 9	545	1470	1150	90
7/8	2 2	765	2030	1588	90
1	2 5	1010	2670	2089	120
1 1/8	2 7	1265	3375	2641	120
1 1/4	2 9	1635	4230	3380	120
1 1/2	3 4	2435	6280	4914	150
1 3/4	3 7	3340	8440	6604	175

