



**TAMAÑOS:** PARA CAÑOS DE 1" a 36".

**MATERIAL:** ACERO AL CARBONO.

**ACABADO:** NEGRO. OTROS CONSULTAR.

**USOS:** PARA SOPORTAR CAÑERÍAS VERTICALES CON O SIN AISLACIÓN.

**TEMPERATURA MÁXIMA:** 340°C.

**NORMA:** CUMPLE MSS-SP69 .

**INSTALACIÓN:** COLOCAR POR DEBAJO DE CUPLAS, BRIDAS O TACOS UBICADOS A 45° DE LOS EJES DE SIMETRÍA Y PARA SUSPENSIÓN ARTICULADA PROVEER ESTRIBOS Y TIRANTES COMO SE INDICA EN LA FIGURA.

**CARACTERÍSTICAS:** HASTA EL  $\varnothing_n$  10", EXCLUIDO, DOS SERIES DE CARGA MÁXIMA RECOMENDADAS ( 1 Y 2 ). A PARTIR DE ESE DIÁMETRO SE AGREGAN DOS SERIES ( 3 Y 4 ), QUE CON LA INCORPORACIÓN DE REFUERZOS SOLDADOS ADMITEN CARGAS SUPERIORES. CADA SERIE SE PRODUCE PARA DOS VALORES DE LA DISTANCIA "E".

**ALTERNATIVAS:** CONSULTAR PARA OTROS VALORES DE LA DIMENSIÓN "E", DIÁMETRO DEL CAÑO, TEMPERATURA Y/O CARGA.

**ESPECIFICACIÓN DE COMPRA:** INDICAR NOMBRE Y/O B9, DIÁMETRO DEL CAÑO, DIMENSIÓN "E", CARGA Y ACABADO O MEDIANTE EL CÓDIGO DEL ARTÍCULO.

**CÓDIGO DE ARTÍCULO:** ES **B9ENØAAN**, SIENDO LOS DÍGITOS:

1º A 2º : "B9".

3º: SEGÚN EL VALOR DE LA DISTANCIA "E": "L" PARA EL VALOR MENOR Y "S" PARA EL MAYOR, VER TABLA DE LA PÁGINA B9 2/2.

4º: "1", "2", "3" O "4" SEGÚN LA SERIE (CARGA MÁXIMA), VER TABLA DE LA PÁGINA B9 2/2.

5º Y 6º : SEGÚN CAÑO, VER COD. ØØ VER TABLA DE LA PÁGINA B9 2/2.

7º : "A" PARA ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR.

8º : "A".

9º : "N" ACABADO NEGRO, OTROS CONSULTAR.



# ABRAZADERA COLGANTE PARA SUBIDAS (TRAPEZE RISING CLAMP)

B9  
2/2

ABRAZADERAS

Øn Pulg.	CAÑO		E mm	SERIE 1			SERIE 2				SERIES 1 Y 2			
	Øe mm	COD. Ø Ø		Carga(1) kgf	F pulg.	P mm	Peso(2) kgf	Carga(1) kgf	F pulg.	P mm	Peso(2) kgf	A mm	G pulg.	S mm
1	33,4	3 0	200 400	155 71	1/2	51	1,5 2,5	195 90	1/2	63	1,8 3,0	25	1/4	20
1 1/4	42,2	3 6	200 400	160 75	1/2	51	1,6 2,6	200 92	1/2	63	1,9 3,1	25	1/4	20
1 1/2	48,3	3 8	200 400	210 95	1/2	63	1,8 3,1	250 115	1/2	76	2,2 3,7	25	1/4	25
2	60,3	4 3	250 450	380 165	1/2	63	3,2 5,0	460 200	5/8	76	3,8 6,1	25	3/8	25
2 1/2	76,1	4 8	250 450	400 195	5/8	63	3,3 5,2	480 235	5/8	76	3,9 6,2	25	3/8	25
3	88,9	5 1	300 500	615 325	5/8	63	5,2 7,7	740 390	5/8	76	6,2 9,2	30	1/2	28
3 1/2	102	5 3	350 550	625 350	5/8	76	7,0 10,0	840 470	3/4	102	9,3 13,4	30	1/2	28
4	114	5 5	350 550	635 355	5/8	76	7,1 10,1	850 475	3/4	102	9,5 13,5	30	1/2	28
5	141	6 0	350 550	965 510	3/4	102	10,1 14,1	1200 635	7/8	127	12,4 17,5	35	1/2	32
6	168	6 2	400 600	1360 760	7/8	102	14,1 19,2	1690 945	7/8	127	17,4 23,6	38	5/8	32
8	219	6 6	500 700	1365 840	7/8	127	21,7 28	1630 1005	7/8	152	25,8 33	38	5/8	32
10	273	6 9	600 800	1155 760	7/8	127	26 32	1380 905	7/8	152	31 38	45	5/8	35
12	324	7 2	700 900	1410 980	7/8	127	36 43	1690 1175	7/8	152	43 52	50	3/4	35
14	356	7 3	750 950	1330 945	7/8	127	39 46	1590 1130	7/8	152	46 55	50	3/4	35
16	406	7 5	800 1000	1260 920	7/8	127	41 49	1510 1100	1	152	49 59	50	3/4	35
18	457	7 7	850 1050	2215 1615	1 1/8	127	61 71	2650 1935	1 1/4	152	72 84	60	1	52
20	508	7 8	900 1100	2120 1580	1 1/8	127	64 74	2540 1890	1 1/4	152	77 89	60	1	52
22	558.8	7 9	950 1150	2030 1540	1 1/8	127	68 78	2430 1845	1 1/4	152	81 93	60	1	52
24	609.6	8 1	1000 1200	2350 1810	1 1/8	152	85 98	2750 2120	1 1/4	178	100 114	60	1	60
26	660.4	8 2	1050 1300	2250 1665	1 1/4	152	90 106	2635 1950	1 1/2	178	105 123	60	1	65
28	711.2	8 3	1100 1350	2525 1905	1 1/4	178	111 128	2865 2160	1 1/2	202	125 145	60	1	65
30	762	8 4	1150 1400	2430 1880	1 1/4	178	116 134	2760 2130	1 1/2	202	131 151	60	1	65
36	914.4	8 8	1300 1600	2100 1600	1 1/4	178	132 153	2400 1850	1 1/4	202	150 174	60	1	65

  

Øn Pulg.	CAÑO		E mm	SERIE 3			SERIE 4				SERIES 3 Y 4			
	Øe mm	COD. Ø Ø		Carga(1) kgf	F pulg.	P mm	Peso(2) kgf	Carga(1) kgf	F pulg.	P mm	Peso(2) kgf	A mm	G pulg.	S mm
10	273	6 9	600 800	2336 1405	1	159	40 46	2790 1675	1 1/8	184	45 52	45	5/8	35
12	324	7 2	700 900	2850 1810	1 1/8	165	58 65	3432 2175	1 1/8	190	65 74	50	3/4	35
14	356	7 3	750 950	2690 1750	1 1/8	165	66 73	3210 2090	1 1/8	190	73 82	50	3/4	35
16	406	7 5	800 1000	2545 1700	1 1/8	165	70 78	3050 2035	1 1/8	190	78 87	50	3/4	35
18	457	7 7	850 1050	4474 2990	1 1/2	178	106 116	5355 3580	1 1/2	202	117 129	60	1	52
20	508	7 8	900 1100	4282 2925	1 1/2	178	114 124	5130 3495	1 1/2	202	127 139	60	1	52
22	558.8	7 9	950 1150	4100 2850	1 1/2	178	123 133	4910 3410	1 1/2	202	136 148	60	1	52
24	609.6	8 1	1000 1200	4750 3350	1 1/2	202	145 157	5555 3920	1 1/2	229	160 173	60	1	60
26	660.4	8 2	1050 1300	4545 3080	1 5/8	202	155 170	5320 3605	1 5/8	229	170 188	60	1	65
28	711.2	8 3	1100 1350	5100 3525	1 5/8	229	181 198	5785 4000	1 5/8	254	195 215	60	1	65
30	762	8 4	1150 1400	4910 3480	1 5/8	229	190 208	5580 3940	1 5/8	254	205 225	60	1	65
36	914.4	8 8	1300 1600	4240 2960	1 1/2	229	219 240	4850 3420	1 5/8	254	237 261	60	1	65

(1) CARGA MÁXIMA RECOMENDADA, (2) PESO UNITARIO APROXIMADO

ITESOP 02-03

