



TAMAÑOS: PARA CAÑOS DE 1/2" a 30".

MATERIAL: ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR

ACABADO: ZINCADO ELECTROLÍTICO O POR INMERSIÓN EN CALIENTE. OTROS CONSULTAR.

USOS: PARA TUBERÍAS SIN AISLACIÓN. PERMITE REGULACIÓN DE ALTURA.

TEMPERATURA MÁXIMA: 340°C.

NORMA: CUMPLE MSS-SP-58 Y MSS-SP-69.

INSTALACIÓN: PROVEER TIRANTE ROSCADO. LA LONGITUD DE ROSCA MÍNIMA DEBE SER LA INDICADA. ASEGURARSE QUE LA TUERCA SUPERIOR ESTE FIRMEMENTE AJUSTADA. PARA CAÑOS DE DIÁMETRO INFERIOR AL RECOMENDADO, ADICIONAR UN NIPLE EN EL PERNO PARA QUE LA PARTE INFERIOR NO SE CIERRE.

ESPECIFICACIÓN DE COMPRA: INDICAR NOMBRE Y/O B7S, DIÁMETRO DEL CAÑO, MATERIAL Y ACABADO O MEDIANTE EL CÓDIGO DEL ARTÍCULO.

CÓDIGO DE ARTÍCULO: ES **B7S ØØAAZ**, SIENDO LOS DÍGITOS:

1° A 3°: "B7S".

4°: ESPACIO EN BLANCO.

5° Y 6°: SEGÚN CAÑO, VER COD. ØØ EN TABLA AL PIE.

7°: "A" PARA ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR.

8°: "A".

9°: "Z" PARA ZINCADO ELECTROLÍTICO, "G" ZINCADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE, OTROS VER TABLA 5 EN HOJA I 06.

CAÑO			CARGA MÁX. RECOMEND. (1)	DIMENSIONES										PESO (2)
Øn Pulg.	Øe mm	COD Ø Ø		ØA pulg.	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G pulg.	H pulg.	I pulg.		
1/2	21,3	2 1	320	3/8	43	54	63	22	11	1/4	1/8x1	1/8x1	0,14	
3/4	26,7	2 6	320	3/8	48	62	63	25	13	1/4	1/8x1	1/8x1	0,16	
1	33,4	3 0	320	3/8	54	72	63	31	16	1/4	1/8x1	1/8x1	0,17	
1 1/4	42,2	3 6	320	3/8	65	88	63	44	22	1/4	1/8x1	1/8x1	0,19	
1 1/2	48,3	3 8	320	3/8	76	102	63	54	27	1/4	1/8x1	1/8x1	0,23	
2	60,3	4 3	320	3/8	94	124	63	75	41	1/4	1/8x1	1/8x1	0,26	
2 1/2	76,1	4 8	590	1/2	120	154	76	97	50	3/8	3/16x1 1/4	3/16x1 1/4	0,61	
3	88,9	5 1	590	1/2	120	167	76	98	44	3/8	3/16x1 1/4	3/16x1 1/4	0,65	
3 1/2	102	5 3	590	1/2	125	176	76	103	44	3/8	3/16x1 1/4	3/16x1 1/4	0,75	
4	114	5 5	740	5/8	141	198	88	114	50	3/8	1/4x1 1/4	3/16x1 1/4	0,90	
5	141	6 0	740	5/8	157	228	88	130	44	1/2	1/4x1 1/4	3/16x1 1/4	1,10	
6	168	6 2	1010	3/4	173	257	102	142	54	1/2	1/4x1 1/2	3/16x1 1/2	1,55	
8	219	6 6	1045	7/8	210	320	108	178	57	5/8	1/4x1 3/4	3/16x1 3/4	2,25	
10	273	6 9	1855	7/8	250	388	114	212	57	3/4	3/8x1 3/4	1/4x1 3/4	4,20	
12	324	7 2	1970	7/8	300	445	120	248	66	3/4	3/8x2	1/4x2	5,00	
14	356	7 3	2205	1	316	494	134	274	74	7/8	1/2x2	1/4x2	6,70	
16	406	7 5	2320	1	380	584	152	316	66	1	1/2x2 1/2	1/4x2 1/2	9,40	
18	457	7 7	2430	1 1/8	400	628	164	354	95	1 1/8	1/2x2 1/2	1/4x2 1/2	10,80	
20	508	7 8	2430	1 1/4	440	698	178	366	102	1 1/4	5/8x3	3/8x3	19,30	

(1) VALORES PARA ACERO AL CARBONO

(2) PESO UNITARIO APROXIMADO CON BULONERÍA

