



TAMAÑOS: PARA CAÑOS DE 1/4" a 20".

MATERIAL: ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR

ACABADO: NEGRO, ZINCADO ELECTROLÍTICO O POR INMERSIÓN EN CALIENTE.

USOS: PARA SUJETAR CAÑERÍAS.

TEMPERATURA MÁXIMA: 400°C.

NORMAS: CUMPLE MSS-SP-58 MMS-SP-69.

ALTERNATIVAS: PARA GUÍA O PARA ANCLAJE CON MEDIDAS ESPECIALES. PROVISIÓN DE BULONERÍA.

ESPECIFICACIÓN DE COMPRA: INDICAR NOMBRE Y/O B4S, DIÁMETRO DEL CAÑO Y ACABADO O MEDIANTE EL CÓDIGO DEL ARTÍCULO. PARA ALTERNATIVAS AGREGAR JUEGO O ESFUERZOS EN EL PUNTO FIJO.

CÓDIGO DE ARTÍCULO: ES **B4S ØØAAZ**, SIENDO LOS DÍGITOS:

1° A 3°: "B4S".

4°: ESPACIO EN BLANCO.

5° Y 6°: SEGÚN CAÑO, VER COD. ØØ EN TABLA AL PIE.

7°: "A" PARA ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR.

8°: "A" CON BULONERÍA, "S" SIN ELLA.

9°: "N" NEGRO, "G" ZINCADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE, "Z" ZINCADO ELECTROLÍTICO.

| CAÑO | CARGA MÁX. A (1) | | DIMENSIONES | | | | PESO (2) | | |
|-------|------------------|-------|-------------|-----------|-----------|------|----------|------------|---------|
| | Øn Pulg. | Øe mm | COD. Ø Ø | 340°C kgf | 400°C kgf | A mm | | C mm | F pulg. |
| 1/4 | 13,7 | 1 3 | 255 | 220 | 58 | 40 | 1/4 | 1/8x3/4 | 0,03 |
| 3/8 | 17,1 | 1 7 | 255 | 220 | 68 | 48 | 1/4 | 1/8x3/4 | 0,04 |
| 1/2 | 21,3 | 2 1 | 415 | 360 | 82 | 58 | 5/16 | 3/16x1 | 0,09 |
| 3/4 | 26,7 | 2 6 | 415 | 360 | 90 | 65 | 5/16 | 3/16x1 | 0,11 |
| 1 | 33,4 | 3 0 | 415 | 360 | 95 | 70 | 5/16 | 3/16x1 | 0,13 |
| 1 1/4 | 42,2 | 3 6 | 415 | 360 | 110 | 85 | 5/16 | 3/16x1 | 0,15 |
| 1 1/2 | 48,3 | 3 8 | 415 | 360 | 116 | 92 | 5/16 | 3/16x1 | 0,17 |
| 2 | 60,3 | 4 3 | 650 | 555 | 136 | 110 | 3/8 | 3/16x1 1/4 | 0,25 |
| 2 1/2 | 76,1 | 4 8 | 650 | 555 | 154 | 126 | 3/8 | 3/16x1 1/4 | 0,30 |
| 3 | 88,9 | 5 1 | 1190 | 1045 | 178 | 148 | 1/2 | 3/16x1 1/2 | 0,42 |
| 3 1/2 | 102 | 5 3 | 1190 | 1045 | 196 | 164 | 1/2 | 3/16x1 1/2 | 0,48 |
| 4 | 114 | 5 5 | 1190 | 1045 | 206 | 176 | 1/2 | 1/4x1 1/2 | 0,68 |
| 5 | 141 | 6 0 | 1900 | 1660 | 260 | 220 | 5/8 | 1/4x2 | 1,16 |
| 6 | 168 | 6 2 | 1900 | 1660 | 285 | 246 | 5/8 | 5/16x2 | 1,66 |
| 8 | 219 | 6 6 | 1900 | 1660 | 370 | 320 | 5/8 | 5/16x2 1/2 | 2,72 |
| 10 | 273 | 6 9 | 2850 | 2480 | 430 | 380 | 3/4 | 3/8x3 | 4,70 |
| 12 | 324 | 7 2 | 2850 | 2480 | 480 | 420 | 3/4 | 3/8x3 | 5,45 |
| 14 | 356 | 7 3 | 3960 | 3480 | 530 | 470 | 7/8 | 1/2x3 | 7,95 |
| 16 | 406 | 7 5 | 3960 | 3480 | 590 | 530 | 7/8 | 1/2x3 | 9,00 |
| 18 | 457 | 7 7 | 3960 | 3480 | 640 | 580 | 7/8 | 1/2x3 | 10,00 |
| 20 | 508 | 7 8 | 3960 | 3480 | 690 | 630 | 7/8 | 1/2x3 | 11,00 |

(1) VALORES PARA ACERO AL CARBONO

(2) PESO UNITARIO APROXIMADO SIN BULONERÍA

