



TAMAÑOS: PARA CAÑOS DE 1/4" a 36"

MATERIAL: ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR

ACABADO: ZINCADO ELECTROLÍTICO DORADO.
POR ZINCADO ELECTROLÍTICO AZUL, ZINCADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE O CADMIADO CONSULTAR.

USOS: PARA SUJETAR, ANCLAR O GUIAR CAÑERÍAS.

TEMPERATURA MÁXIMA: 400°C.

NORMAS: CUMPLE MSS-SP-58 y MSS-SP-69.

CARACTERÍSTICAS: LAS CARGAS MÁXIMAS ADMISIBLES HAN SIDO DETERMINADAS DE ACUERDO AL CÓDIGO ANSI. LA ROSCA ES WHITWORTH DEL DIÁMETRO INDICADO EN LA COLUMNA A DE LA TABLA. PARA OTROS TIPOS CONSULTAR.

ACCESORIOS: CON O SIN TUERCAS Y/O ARANDELAS PLANAS O GROWER.

ESPECIFICACIÓN DE COMPRA: INDICAR NOMBRE Y/O B3S, DIÁMETRO DEL CAÑO, MATERIAL, ACABADO Y ACCESORIOS O MEDIANTE EL CÓDIGO DEL ARTÍCULO.

CÓDIGO DE ARTÍCULO: ES **B3S ØØAAZ**, SIENDO LOS DÍGITOS:

1° A 3°: "B3S".

4°: ESPACIO EN BLANCO.

5° Y 6°: SEGÚN CAÑO, VER COD. ØØ EN TABLA AL PIE.

7° A 9°: SEGÚN MATERIAL, ACCESORIOS Y ACABADO DE ACUERDO A LO QUE INDICADO EN LA HOJA B3L.

| CAÑO | | | CARGA MÁXIMA A (1) | | DIMENSIONES | | | | | | PESO |
|-------------|----------|-------------|--------------------|--------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|------------|
| Øn Pulg. | Øe mm | COD. Ø Ø | 340°C kgf | 400°C kgf | A pulg. | B mm | C mm | D mm | E mm | F mm | (2) kgf |
| 1/4 | 13,7 | 1 3 | 250 | 220 | 1/4 | 16 | 22 | 28 | 25 | 21 | 0,024 |
| 3/8 | 17,1 | 1 7 | 250 | 220 | 1/4 | 19 | 25 | 66 | 57 | 57 | 0,039 |
| 1/2 | 21,3 | 2 1 | 250 | 220 | 1/4 | 24 | 30 | 67 | 57 | 56 | 0,040 |
| 3/4 | 26,7 | 2 6 | 250 | 220 | 1/4 | 29 | 35 | 68 | 57 | 55 | 0,042 |
| 1 | 33,4 | 3 0 | 250 | 220 | 1/4 | 36 | 42 | 68 | 57 | 53 | 0,044 |
| 1 1/4 | 42,2 | 3 6 | 660 | 514 | 3/8 | 45 | 54 | 68 | 57 | 47 | 0,12 |
| 1 1/2 | 48,3 | 3 8 | 660 | 514 | 3/8 | 51 | 60 | 73 | 57 | 49 | 0,13 |
| 2 | 60,3 | 4 3 | 660 | 514 | 3/8 | 64 | 73 | 86 | 57 | 56 | 0,15 |
| 2 1/2 | 76,1 | 4 8 | 1220 | 954 | 1/2 | 79 | 92 | 94 | 76 | 56 | 0,32 |
| 3 | 88,9 | 5 1 | 1220 | 954 | 1/2 | 92 | 105 | 101 | 76 | 57 | 0,34 |
| 3 1/2 | 102 | 5 3 | 1220 | 954 | 1/2 | 106 | 119 | 107 | 76 | 56 | 0,37 |
| 4 | 114 | 5 5 | 1220 | 954 | 1/2 | 118 | 131 | 114 | 76 | 57 | 0,40 |
| 5 | 141 | 6 0 | 1220 | 954 | 1/2 | 144 | 157 | 125 | 76 | 54 | 0,44 |
| 6 | 168 | 6 2 | 1960 | 1534 | 5/8 | 173 | 189 | 155 | 95 | 71 | 0,87 |
| 8 | 219 | 6 6 | 1960 | 1534 | 5/8 | 224 | 240 | 180 | 95 | 70 | 1,04 |
| 10 | 273 | 6 9 | 2940 | 2300 | 3/4 | 278 | 297 | 212 | 102 | 76 | 1,83 |
| 12 | 324 | 7 2 | 4060 | 3176 | 7/8 | 329 | 351 | 242 | 108 | 80 | 2,86 |
| 14 | 356 | 7 3 | 4060 | 3176 | 7/8 | 362 | 384 | 260 | 108 | 82 | 3,10 |
| 16 | 406 | 7 5 | 4060 | 3176 | 7/8 | 412 | 434 | 285 | 108 | 82 | 3,40 |
| 18 | 457 | 7 7 | 5340 | 4178 | 1 | 464 | 489 | 317 | 120 | 87 | 4,90 |
| 20 | 508 | 7 8 | 5340 | 4178 | 1 | 516 | 541 | 346 | 120 | 92 | 5,40 |
| 22 | 559 | 7 9 | 5340 | 4178 | 1 | 567 | 592 | 381 | 120 | 92 | 5,80 |
| 24 | 610 | 8 1 | 5340 | 4178 | 1 | 618 | 643 | 395 | 120 | 90 | 6,20 |
| 26 | 660 | 8 2 | 5340 | 4178 | 1 | 670 | 695 | 420 | 120 | 90 | 6,60 |
| 28 | 711 | 8 3 | 5340 | 4178 | 1 | 720 | 745 | 445 | 120 | 89 | 7,00 |
| 30 | 762 | 8 4 | 5340 | 4178 | 1 | 774 | 799 | 470 | 120 | 89 | 7,50 |
| 32 | 813 | 8 6 | 5340 | 4178 | 1 | 825 | 850 | 496 | 120 | 90 | 7,90 |
| 34 | 864 | 8 7 | 5340 | 4178 | 1 | 877 | 902 | 523 | 120 | 91 | 8,30 |
| 36 | 914 | 8 8 | 5340 | 4178 | 1 | 927 | 952 | 548 | 120 | 91 | 8,70 |

ITESOP 10-18

(1) VALORES PARA ACERO AL CARBONO

(1) PESO DE UNA ABRAZADERA CON DOS TUERCAS Y DOS ARANDELAS PLANAS

