



TAMAÑOS: PARA CAÑOS DE 1/2" a 24"

MATERIAL: ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR

ACABADO: ZINCADO ELECTROLÍTICO O POR INMERSIÓN EN CALIENTE. OTROS CONSULTAR.

USOS: SE RECOMIENDA PARA SUSPENDER CAÑERÍAS FRÍAS O CALIENTES SIN AISLAR O CON UNA AISLACIÓN DE POCO ESPESOR.

TEMPERATURA MÁXIMA: 400°C.

NORMAS: CUMPLE MSS-SP-58 MSS-SP-69.

INSTALACIÓN: SE VINCULA AL RESTO DE LA SUSPENSIÓN POR SU BULÓN SUPERIOR.

CARACTERÍSTICAS: LAS CARGAS MÁXIMAS ADMISIBLES HAN SIDO DETERMINADAS DE ACUERDO AL CÓDIGO ANSI. VAN MONTADAS SOBRE EL CAÑO. NO PRESENTAN ARISTAS NI CANTOS VIVOS.

ESPECIFICACIÓN DE COMPRA: INDICAR NOMBRE Y/O B1S, DIÁMETRO DEL CAÑO, MATERIAL, ACABADO O MEDIANTE EL CÓDIGO DEL ARTÍCULO.

CÓDIGO DE ARTÍCULO: ES **B1S ØØAAZ**, SIENDO LOS DÍGITOS:

1° A 3°: "B1S".

4°: ESPACIO EN BLANCO.

5° Y 6°: SEGÚN CAÑO, VER COD. ØØ EN TABLA AL PIE.

7°: "A" PARA ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR.

8°: "A" CON BULONERÍA, "S" SIN ELLA.

9°: "Z" PARA ZINCADO ELECTROLÍTICO, "G" ZINCADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE, "N" SIN ACABADO, OTROS VER TABLA 5 EN HOJA I 06.

ITESOP 10-18

CAÑO			CARGA MÁX. A (1)		DIMENSIONES							PESO
Øn Pulg.	Øe mm	COD. Ø Ø	340°C kgf	400°C kgf	B mm	C mm	D mm	E mm	F pulg.	G pulg.	H mm	(2) kgf
1/2	21,3	2 1	260	230	26	12	39	26	5/16	1/8x1	39	0,14
3/4	26,7	2 6	260	230	30	12	44	28	5/16	1/8x1	44	0,15
1	33,4	3 0	260	230	30	12	49	35	5/16	1/8x1	44	0,16
1 1/4	42,2	3 6	260	230	36	12	50	37	5/16	1/8x1	50	0,18
1 1/2	48,3	3 8	420	375	39	13	54	41	5/16	1/8x1	52	0,19
2	60,3	4 3	545	490	54	13	70	54	1/2	1/4x1	70	0,53
2 1/2	76,1	4 8	545	490	64	16	83	67	1/2	1/4x1	79	0,62
3	88,9	5 1	545	490	71	16	91	75	1/2	1/4x1	87	0,65
3 1/2	102	5 3	545	490	79	16	97	81	1/2	1/4x1	95	0,73
4	114	5 5	545	490	87	19	111	91	5/8	1/4x1 1/4	106	1,03
5	141	6 0	545	490	102	19	125	106	5/8	1/4x1 1/4	121	1,18
6	168	6 2	850	760	124	22	149	127	3/4	3/8x1 1/2	146	2,44
8	219	6 6	850	760	152	25	178	154	3/4	3/8x1 1/2	175	2,82
10	273	6 9	1310	1170	160	25	218	189	7/8	1/2x2	214	6,12
12	324	7 2	1310	1170	210	25	243	214	7/8	1/2x2	238	6,80
14	356	7 3	1310	1170	229	29	270	235	7/8	1/2x2 1/2	264	9,20
16	406	7 5	1310	1170	254	29	295	260	7/8	1/2x2 1/2	289	10,40
18	457	7 7	1610	1440	292	32	330	296	1	5/8x2 1/2	327	14,30
20	508	7 8	1610	1440	318	35	359	324	1 1/8	5/8x2 1/2	377	16,40
24	610	8 1	1610	1440	381	41	429	388	1 1/4	5/8x3	422	24,20

(1) VALORES PARA ACERO AL CARBONO

(2) PESO UNITARIO APROXIMADO CON BULONERÍA

