



**TAMAÑOS:** PARA CAÑOS DE 1/2" a 16".

**MATERIAL:** ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR.

**ACABADO:** ZINCADO ELECTROLÍTICO O POR INMERSIÓN EN CALIENTE. OTROS CONSULTAR.

**USOS:** SE RECOMIENDA PARA CAÑERÍAS CON CARGAS PESADAS CON POCA O NINGUNA AISLACIÓN.

**TEMPERATURA MÁXIMA:** 400°C.

**NORMAS:** CUMPLE MSS-SP-58 y MMS-SP-69.

**INSTALACIÓN:** SE VINCULA AL RESTO DE LA SUSPENSIÓN POR SU BULÓN SUPERIOR.

**CARACTERÍSTICAS:** PUEDE SUSPENDERSE OTRA CAÑERÍA QUE PASE POR DEBAJO UTILIZANDO EL BULÓN INFERIOR, PARA ABRAZADERAS DE DIÁMETRO MAYOR O IGUAL A 3". LAS CARGAS QUE SOPORTAN HAN SIDO DETERMINADAS DE ACUERDO A LOS REQUERIMIENTOS DEL CÓDIGO ANSI.

**ESPECIFICACIÓN DE COMPRA:** INDICAR NOMBRE Y/O B1R, DIÁMETRO DEL CAÑO, MATERIAL, ACABADO O MEDIANTE EL CÓDIGO DEL ARTÍCULO.

**CÓDIGO DE ARTÍCULO:** ES B1R ØØAAZ, SIENDO LOS DÍGITOS:

1° A 3°: "B1R".

4°: ESPACIO EN BLANCO.

5° Y 6°: SEGÚN CAÑO, VER COD. ØØ EN TABLA AL PIE.

7°: "A" PARA ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR.

8°: "A" CON BULONERÍA, "S" SIN ELLA.

9°: "Z" PARA ZINCADO ELECTROLÍTICO, "G" ZINCADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE, "N" SIN ACABADO, OTROS VER TABLA 5 EN HOJA I 06.

CAÑO			CARGA MÁX. A (1)		DIMENSIONES								PESO (2)
Øn Pulg.	Øe mm	COD. Ø Ø	340°C kgf	400°C kgf	B mm	C mm	D mm	E mm	F pulg.	G pulg.	H mm	K mm	
1/2	21,3	2 1	500	440	24	16	44	33	5/16	3/16x1	35	-	0,19
3/4	26,7	2 6	500	440	27	16	44	33	5/16	3/16x1	38	-	0,20
1	33,4	3 0	500	440	30	16	46	35	5/16	3/16x1	41	-	0,21
1 1/4	42,2	3 6	500	440	42	16	59	45	5/16	3/16x1	56	-	0,27
1 1/2	48,3	3 8	810	720	46	25	68	48	1/2	1/4x1 1/4	66	-	0,60
2	60,3	4 3	810	720	53	25	77	57	1/2	1/4x1 1/2	73	-	0,77
2 1/2	76,1	4 8	810	720	61	25	88	65	5/8	5/16x2	84	-	1,53
3	88,9	5 1	1760	1565	77	25	105	80	3/4	5/16x2	102	16	1,92
3 1/2	102	5 3	1760	1565	90	25	118	90	3/4	3/8x2	118	16	2,39
4	114	5 5	1830	1635	95	25	126	95	7/8	3/8x2	126	16	2,77
5	141	6 0	1830	1635	115	25	148	115	7/8	3/8x2	148	16	3,22
6	168	6 2	2550	2260	133	29	169	133	1	1/2x2 1/2	169	22	5,86
8	219	6 6	2550	2260	160	29	200	160	1	1/2x2 1/2	200	29	6,90
10	273	6 9	3130	2780	195	32	235	195	1 1/4	5/8x2 1/2	235	32	10,80
12	324	7 2	4520	4060	238	42	283	238	1 1/2	3/4x3	283	42	19,20
14	356	7 3	4760	4270	254	42	304	254	1 1/2	3/4x3 1/2	304	42	23,40
16	406	7 5	4760	4270	275	42	325	275	1 1/2	3/4x3 1/2	325	42	25,50

(1) VALORES PARA ACERO AL CARBONO

(2) PESO UNITARIO APROXIMADO CON BULONERÍA

ITESOP 10-18

